

# Technický list

## Interpon 610

Polyesterová prášková barva pro exteriér



### Popis výrobku

Interpon 610 je řada polyesterových práškových barev bez obsahu TGIC, která je určena pro vnější prostředí. Tato řada nabízí dobrou odolnost vůči světlu a povětrnostním vlivům díky jedné vrstvě nátěru, která je vhodná pro různé podklady.

Produkty řady Interpon 610 jsou k dispozici v celé škále barev a v různých provedeních povrchů, jako jsou lesklé, pololesklé, matné nebo texturní a mohou být vyrobeny podle požadavků zákazníka.

### Schválení

**Shválení - odolnost proti požáru/ohni** A2,s1,d0 s tloušťkou filmu do 120 µm (všeobecný polyester 600) dle EN13501-1

### Vlastnosti prášku

|                                   | Typická hodnota   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Chemický typ</b>               | Polyester bez obsahu TGIC   |
| <b>Hustota</b>                    | 1.2 - 1.9 g/cm <sup>3</sup> , v závislosti na odstínu a efektu                        |
| <b>Doporučená tloušťka vrstvy</b> | 60 - 90µm   |
| <b>Trvanlivost</b>                | 24 měsíců níže 30 °C<br>12 měsíců níže 35 °C  |
| <b>Podmínky skladování</b>        | Za suchých, chladných podmínek (≤ 30°C)<br>(otevřené krabice musí být znovu uzavřeny) |
| <b>Vypalovací podmínky</b>        | 30-40 min při 170°C<br>10-20 min při 180°C<br>8-16 min při 200°C                      |

### Předúprava

Pozinkovaná ocel vyžaduje přípravu povrchu buď vícestupňovou předúpravou pomocí zinečnatého fosfátu nebo chromátové konverze nebo tryskáním. V závislosti na typu zinkování může být vyžadováno odplynění nebo použití přísad proti tvorbě bublin - postupujte podle rad dodavatele předúpravy.

Železitý fosfát a zejména zinečnatý fosfát obecně zlepšuje odolnost proti korozi.

Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technický list

## Interpon 610

Polyesterová prášková barva pro exteriér



### Aplikace

Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně je třeba věnovat patřičnou pozornost nastavení aplikační linky, aby se zamezilo vzniku "mramorového efektu" a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.

Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití základního nátěru a velké změny v tloušťce vrstvy mohou způsobit odlišný vzhled.

Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Dobrá ochrana souvisí s doporučenou tloušťkou vrstvy.

Pro konzistentní aplikaci a vzhled se doporučuje aby byla barva fluidizována během aplikace.

Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

#### Aplikační metody

Elektrostaticky

#### Recyklace

Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel.

U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení.

Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

### Po aplikaci

Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení povlaku, jako je ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, tepelné přestávky, čištění atd. se prosím obraťte na společnost AkzoNobel.

Kontakt, i krátkodobý, s některými domácími prostředky a chemikáliemi může způsobit nevratné změny lesku a vzhledu. Před použitím těchto typů výrobků na tento nátěr doporučujeme provést zkoušku na neviditelné ploše.

### Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační.

Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

#### Předúprava

Zinečnatý fosfát

#### Podklad

Leštěná ocel

#### Vypalovací podmínky

10 min při 200°C

#### Tloušťka vrstvy

60 - 70µm

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technický list

## Interpon 610

Polyesterová prášková barva pro exteriér



### Mechanické zkoušky

|                          | Typická hodnota                                | Metoda/norma                 |
|--------------------------|--|------------------------------|
| Přilnavost               | Třída 0  | ISO 2409 (2 mm mřížkový řez) |
| Erichsen hloubení        | Splňuje 5 mm                                   | ISO 1520                     |
| Pružnost                 | Splňuje 5 mm                                   | ISO 1519                     |
| tvrdost                  | Splňuje – žádný průnik do podkladu             | ISO 1518-1 (2000g)           |
| Odolnost proti nárazu    | Splňuje 2,5 Joulů - reverzní & přímý (20 v lb) |                              |
| Odolnost vůči poškrábání | (v závislosti na odstínu a lesku)              |                              |

### Chemické testy a zkoušky odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozi vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek (pokud není uvedeno jinak) a má pouze informační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

|                      | Typická hodnota  | Metoda/norma |
|----------------------|--|--------------|
| Chemická odolnost    | Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách. |              |
| Zkouška solnou mlhou | Splňuje, podkorodování v řezu menší než 3 mm, 500 h                              | ISO 9227     |

### Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

|                                 | Typická hodnota                                 | Metoda/norma                     |
|---------------------------------|---|----------------------------------|
| Vlhkost                         | Splňuje, žádné puchýře ani ztráta lesku, 1000 h | ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost |
| Odolnost ve venkovním prostředí | Vhodný pro venkovní použití                     |                                  |

### Údržba

Konkrétní rady ohledně čištění a údržby naleznete v části Powder Coatings: Čištění a údržba povrchů pro průmyslové použití od společnosti AkzoNobel.

### Opravy

|                  |   |
|------------------|---|
| Příprava povrchu | Broušení + čištění vzduchem<br>Jakékoli poškození nátěrového systému musí být co nejdříve opraveno. |
| Aplikace         | Pro opravy se doporučuje PU (2K nebo 1K) tekutý nátěr.  |

### Dodatečné informace

Pro architektonické aplikace doporučujeme použít naši řadu Interpon D.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technický list

## Interpon 610

Polyesterová prášková barva pro exteriér



## Bezpečnostní opatření

---

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

## Prohlášení o zodpovědnosti

---

**DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:** Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize:, 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**